

POLYSIL N1110-9162

Sous-couche mono-composant, noire, opaque, pour surfaces de polypropylène (PP) pas traitées préliminairement et autres surfaces plastiques (pas applicable sur PE).

| Faits techniques: | Méthode | Valeur |
|---------------------------------------|-----------|---|
| Viscosité à la livraison | DIN 53211 | >100 s. /4mm/20°C |
| Densité | DIN 53217 | 1,25 g/ml |
| Point d'éclair | DIN 53213 | 25°C |
| Degré de lustre | | Opaque |
| Épaisseur de couche sèche recommandée | | 15-40 µm selon nécessité |
| Rendement théorique | calculé | 18 m ² /kg/15µm épaisseur film sec |
| Stabilité au stockage | - | Au moins 6 mois dans l'emballage original de +5°C à +35°C |

Faits d'usinage:

| | | |
|----------------------|----------------------------------|---|
| Dilution | | V220 or V211 pur séchage moins rapide |
| Application | Brosse | Pas dilué /maximum 10% de dilution |
| | Pistolet | Pistolet pression 3-4 bar tuyère 1,2 mm dépendent de l'équipage max. 50 % de dilution (1 : 1 en volume) |
| Épaisseur recommandé | | 15-40 µm dépendent de l'exigence |
| Séchage | Sec hors poussière | 20 minutes |
| | Sec à la main | 40 minutes |
| | Dureté finale | 24 heures |
| | Secteur automobile | séchage forcé 30 min. /80°C |
| | Peut recevoir couche de finition | après 60minutes / ou mouillé sur mouillé après 15 min à l'air |

Sous-couche de haute qualité, séchage rapide avec une adhérence exceptionnelle sur surfaces de PP sans traitement préliminaire et sur d'autres surfaces plastiques. Notre sous-couche peut être recouverte avec des couches de finition usuelles mono-composante ou bi-composant.

Due à la diversité de composition des plastiques et aussi de différents vernis nous recommandons de faire des tests pratiques avant de l'usage.