

# POLYSIL 1K-Einschichtlack N1445

## 1K-Einschichtlack für Kunststoff-Fassadenelemente

Der UV-stabile, wetterbeständige 1-Komponenten-Einschicht-Lack POLYSIL N1445 wurde speziell für die vorbehandlungsfreie Lackierung von Fassadenelementen aus PP und anderen Kunststoffen entwickelt, die allein schon wegen ihrer UV-Empfindlichkeit ohne den Schutz durch Lacke nur begrenzt haltbar wären und auch durch eine Lackierung optisch aufgewertet werden sollen.

POLYSIL N1445 basiert auf langjährig im Außeneinsatz bewährten Bindemitteln, ist hochgradig wetterfest und seine besonders hohe Wasser- und Chemikalienbeständigkeit machen ihn beständig gegen vor allem in Industrieregionen häufige saure Atmosphärien.

Fassadenelemente sind sehr hohen und sehr tiefen Temperaturen ausgesetzt. POLYSIL N1445 kann dank seiner permanenten Thermoplastizität sowohl der Wärmeausdehnung wie der Kältekontraktion des Kunststoffuntergrundes folgen und es kommt auch bei extremen Temperaturwechseln nicht zu Abplatzungen.

Der Lack zeichnet sich durch dauerhafte und feste Haftung auf fast allen Kunststoffen aus. Von der Verwendung auf PE wird jedoch abgeraten.

- Der 1K-Einschichtlack POLYSIL N1445 bietet Oberflächenaktivierung und Beschichtung, also die komplette Lackierung, in einem einzigen Arbeitsgang
- Die bisher vor dem Lackieren von unpolaren Kunststoffen erforderlichen Vorbehandlungen wie Tempern, Beflammen und Anschleifen der unpolaren Kunststoffoberflächen gehören der Vergangenheit an.



### Zum Erreichen einer optimalen Qualität bei der Lackierung von Kunststoffoberflächen empfehlen wir:

#### Reinigung der zu grundierenden Oberfläche:

- Die auszubessernden Oberflächen müssen staubfrei und trocken sein. Vor Auftragen der Grundierung müssen sie mit POLYSIL Kunststoffreiniger NT5000 oder Isopropanol (IPA) von anhaftenden Fetten und anderen Verunreinigungen befreit werden. Von der Verwendung von Silikonreinigern wird abgeraten – falls sie dennoch verwendet werden muss anschließend gründlich mit NT5000 oder IPA nachgereinigt werden, da sonst Haftprobleme auftreten können.

**Verdünnung des Einschichtlacks:**

- POLYSIL-Verdünner V220
- Verdünnung bis max. 2:1 (Volumen)
- Spritzviskosität 20-24 s/DIN 4mm/20°C

**Spritzauftrag der Grundierung:**

- Düsenweite 1,2 mm (HVLP 1,3 mm)
- Spritzdruck 3-4 bar (HVLP 0,7-0,9 bar)
- Trockenschichtdicke 30-40 µm (je nach Anforderung) – bei strukturierten Oberflächen muss eine Mindestschichtdicke von 15 µm oberhalb der Rauhtiefe erreicht werden.
- die theoretische Ergiebigkeit beträgt 8 m<sup>2</sup>/kg/35 µm

**Technische Daten:**

|                                | Prüfverfahren | Wert   |
|--------------------------------|---------------|--|
| Anlieferungsviskosität         | DIN 53211     | > 100 s/4 mm/20 °C   |
| Dichte                         | DIN 53217     | 1,15-1,20 g/ml je nach Farbton                                       |
| Flammpunkt                     | DIN 53213     | 26 °C  |
| Glanzgrad                      |               | seidenmatt   |
| Empfohlene Trockenschichtdicke | -             | 30-40 µm   |
| Theoretische Ergiebigkeit      | berechnet     | 8 m <sup>2</sup> /kg/35 µm Trockenfilmdicke                          |
| Lagerfähigkeit                 | -             | mind. 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei +5 °C bis +35 °C |

**Verarbeitungsdaten:**

|                     |                     |  |
|---------------------|---------------------|--|
| Verdünnung          |                     | V220   |
| Applikation         | Streichen           | unverdünnt oder mit bis zu 10% Verdünnung  |
|                     | Spritzen            | Becherpistole, Spritzdruck 3-4 bar, Düsenweite 1,2, mit V220 auf Spritzviskosität einstellen (20-25s/DIN 4 mm) |
| Trocknung           | staubtrocken        | 15 Minuten/20 °C   |
|                     | handtrocken         | 30-40 Minuten/20 °C je nach Schichtdicke   |
|                     | überlackierbar      | n.a.   |
|                     | durchgetrocknet     | 24 Stunden/20 °C   |
|                     | voll belastbar      | 5-7 Tage/20 °C   |
| Forcierte Trocknung | 15 Minuten Ablüften | 20 Minuten/80 °C   |